

OLIMPE PRO : UNE SOLUTION DE DÉSINFECTION ÉCOLOGIQUE ET ÉCONOMIQUE DÉDIÉE À L'INDUSTRIE, À LA DISTRIBUTION ET AUX COLLECTIVITÉS

Olimpe Technology développe depuis 2015 un processus innovant d'électrolyse en ligne de l'eau pour offrir une alternative écologique, économique et sûre aux solutions de désinfection classiques reposant sur l'utilisation de produits chimiques. Déjà référent dans le secteur de l'élevage en France avec sa solution Olimpe Agri, l'acteur de la CleanTech vient de lancer Olimpe Pro, une gamme complète d'équipements conçus pour répondre aux exigences sanitaires et environnementales de l'industrie, de la distribution et des collectivités.

Olimpe élargit ses gammes pour accompagner l'industrie, la distribution et les collectivités dans leur transition écologique

Avec la crise sanitaire, l'hygiène et la désinfection sont plus que jamais des enjeux majeurs pour tous les professionnels qui doivent à la fois répondre aux impératifs d'éliminer efficacement virus et bactéries et s'inscrire dans un modèle plus vertueux, respectueux de l'environnement et de la santé. Ce défi est au cœur de l'activité d'Olimpe Technology qui développe, fabrique et commercialise des équipements destinés à assainir l'eau et à lui conférer des propriétés désinfectantes naturelles.

Fort du succès d'Olimpe Agri auprès des éleveurs, Olimpe Technology a ainsi lancé cette année Olimpe Pro, une nouvelle offre d'équipements professionnels permettant une désinfection par l'eau courante économique et efficace, sans

produit chimique et sans rinçage. L'eau traitée par la technologie Olimpe est sans danger pour la santé ou l'environnement : elle n'est ni irritante, ni toxique, ni polluante. On peut donc l'utiliser aussi bien pour l'hygiène corporelle que pour la désinfection naturelle des aliments, de tous types de surfaces ou de matériel.

De l'industrie agroalimentaire à la grande distribution et aux collectivités (établissements scolaires, cantines, stades, piscines, marchés...), le champ d'application est donc très vaste : désinfection des mains, des sols, d'instruments, de matériels, d'une ligne de production, de salles de réunion, de cantines, de sanitaires, de vestiaires...

Olimpe Pro : la technologie Olimpe déclinée en une gamme d'équipements fixes ou mobiles

La gamme Olimpe Pro est déclinée en modèles de différentes puissances de traitement pour s'adapter aux besoins du client en matière de désinfection :

- ▶ **Olimpe Pro 8000** : déjà disponible, ce modèle fixe ou mobile doté de 2 cellules d'électrolyse permet de traiter jusqu'à 8m³ d'eau par heure ;
- ▶ **Olimpe Pro 4000** : proposé dès la rentrée 2021, ce modèle fixe ou mobile intégrera une cellule d'électrolyse et permettra de traiter jusqu'à 4 m³ d'eau par heure ;
- ▶ **Pour compléter la gamme**, un 3e modèle, mobile, sera lancé en début d'année 2022.



Une technologie disruptive

La technologie brevetée d'Olimpe est l'aboutissement de nombreuses années de R&D ayant permis de développer un processus innovant d'électrolyse en ligne de l'eau pour produire de l'acide hypochloreux, un puissant désinfectant naturel (*voir encadré*).

Elle se distingue des technologies d'électrolyse membranaire plus complexes, qui requièrent une conductivité de l'eau et une concentration en sel beaucoup plus importantes du fait d'une production déportée de l'acide hypochloreux. Parce qu'elle rend possible l'électrolyse en ligne de l'eau en temps réel et pour un coût minime, La technologie Olimpe démocratise l'usage de l'acide hypochloreux pour la désinfection écologique.

Le fonctionnement d'Olimpe Pro

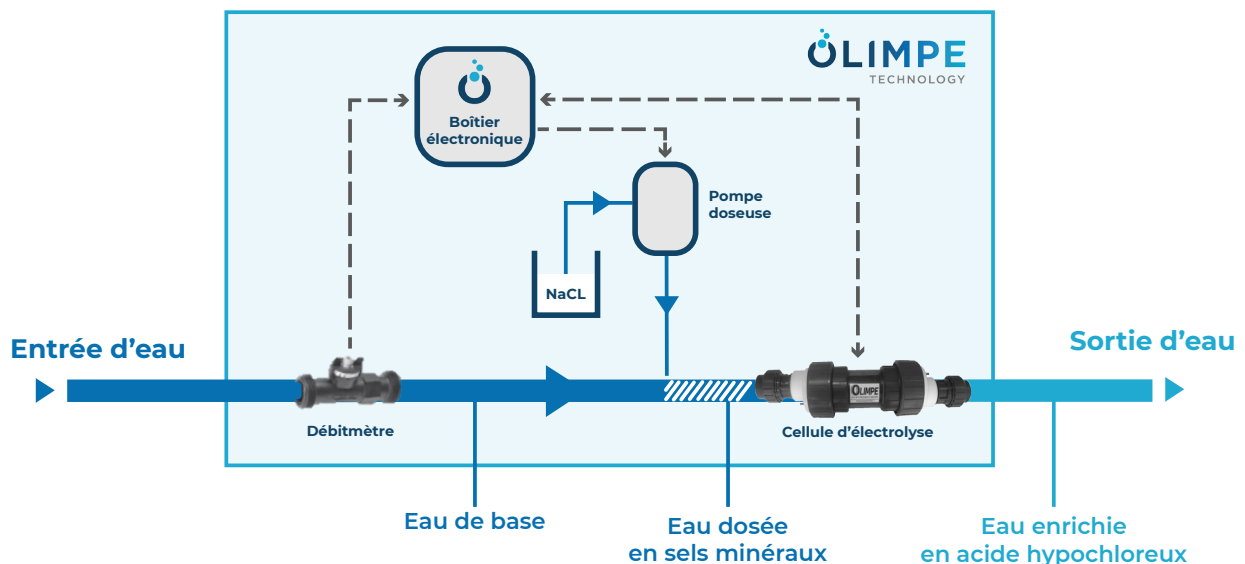
Intégré au circuit d'eau principal ou branché sur l'arrivée d'eau d'un local, l'équipement Olimpe Pro produit de l'acide hypochloreux en temps réel lors du passage de l'eau dans la cellule d'électrolyse. L'eau ainsi traitée est exempte d'agents pathogènes et devient elle-même désinfectante, détruisant tous les agents pathogènes des surfaces en contact. Les professionnels et collectivités peuvent donc l'utiliser pour la désinfection écologique. L'efficacité bactéricide et virucide est attestée par des laboratoires certifiés Cofrac.

Les équipements Olimpe Pro sont tous conçus et fabriqués en France. Leur installation et la formation ne nécessitent qu'une demi-journée. La maintenance, très simple, peut être effectuée directement par le client.

LE SAVIEZ-VOUS ?

L'acide hypochloreux (HOCL) est un puissant bactéricide et virucide, naturellement produit par les globules blancs des mammifères. Il joue un rôle majeur dans notre système immunitaire en éliminant les pathogènes de notre organisme par un phénomène d'oxydation et de chloration. Il ne présente aucun danger pour l'homme, les animaux ou l'environnement. Il n'est pas irritant pour la peau, les voies respiratoires ou les yeux. Il ne décolore pas non plus les textiles.

On peut le fabriquer par électrolyse à partir des sels minéraux présents dans l'eau. C'est un désinfectant idéal, 70 fois plus efficace que l'hypochlorite de sodium (agent de blanchiment au chlore). Il ne nécessite aucun rinçage, revenant naturellement à son état de sels minéraux. Depuis plus de 30 ans, son efficacité et son innocuité ont été démontrées par de nombreuses études scientifiques.



À propos d'Olimpe Technology

Olimpe Technology est une startup française du domaine des CleanTech, créée en 2015 à La Rochelle. Elle a développé une technologie innovante d'électrolyse en ligne de l'eau qui apporte aujourd'hui une solution écologique efficace dans le domaine de la désinfection. Sur la base de cette technologie brevetée, Olimpe Technology conçoit, fabrique et commercialise des équipements destinés à différents secteurs d'activité : agriculture, élevage, collectivités, distribution & commerce, industrie, santé, sport & loisirs... La société maîtrise totalement sa chaîne de valeur, de la conception à la fabrication des produits. Elle peut ainsi garantir la qualité de ses procédés et de ses équipements. Elle dispose de son propre bureau d'études et d'ateliers de production dédiés. Tous ses équipements sont fabriqués en France. Elle compte 5 collaborateurs et a réalisé un CA de 700 000 € en 2020.

www.olimpe-technology.com/

Contacts presse :

OXYGEN : Carole Huet - caroleh@oxygen-rp.com - 06 03 49 67 80 | Charline Robert - charline@oxygen-rp.com